

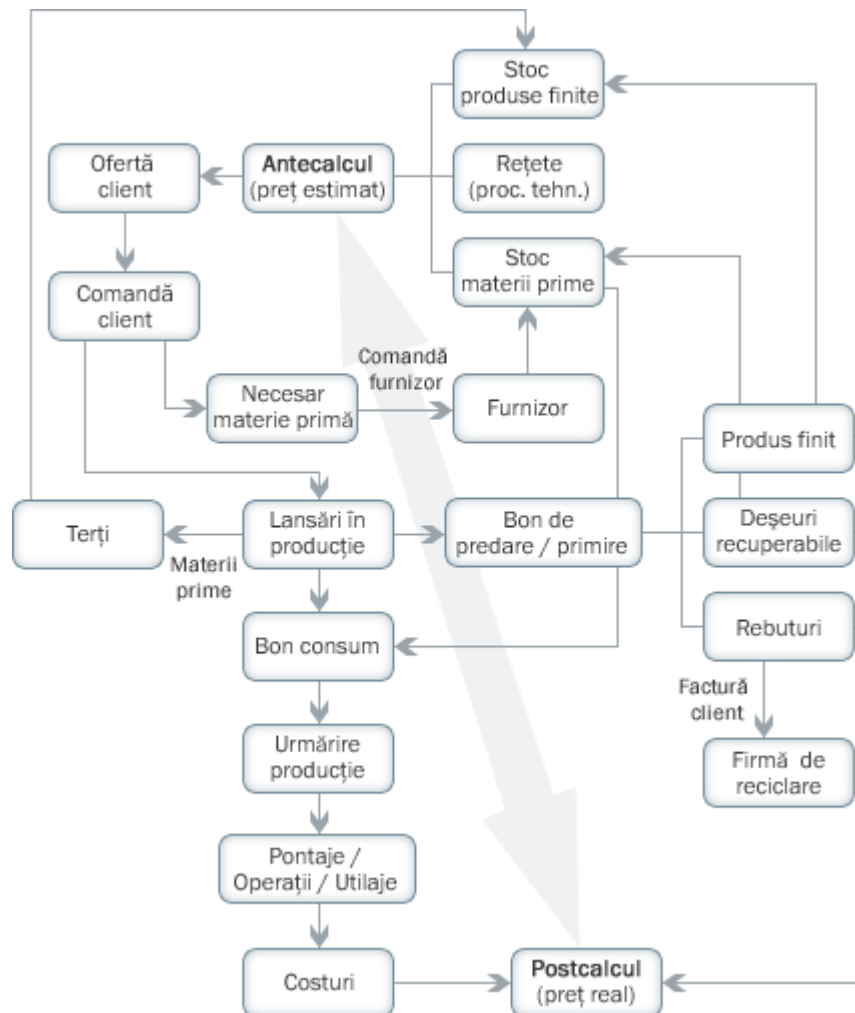


**bcManager** Professional

**bcProductie Pro**

## bcProductie Pro

**bcProductie Pro** este o aplicatie software care permite gestionarea proceselor normative, a operatiilor tehnologice care se executa intr-un proces de fabricatie, a materiilor prime, materialelor si semifabricatelor care intra in componenta unui produs finit precum si a altor informatii auxiliare cum ar fi masinile utilizate. Functionalitatile complexe ale programului, integrat in pachetul ERP **bcManager Professional**, faciliteaza managementul eficient al activitatii de productie.



### Avantajele bcProductie Pro

- Procesele tehnologice pot fi definite pe faze de productie intr-o maniera arborescenta.
- Se poate realiza un antecalcul si un postcalcul pentru produsele finite de pe comenzile clientilor.
- Rapoartele de productie pot fi inregistrate in functie de schimburi.
- Raportarea productiei neterminate se poate realiza la fiecare sfarsit de luna.

- Exista posibilitatea de integrare a aplicatiei cu utilajele din hala de productie.

## Functionalitati

### *Gestionarea proceselor tehnologice*

Procesele tehnologice pot fi urmarite pe faze de productie, iar operatiile tehnologice pot fi normate si tarificate. Pentru acelasi produs finit poate fi definit un numar nelimitat de retete tehnologice, fiind evidentiata consumurile unitare de material, consumabil sau semifabricat. La momentul lansarii in productie se poate realiza un necesar pentru bonurile de consum si de manopera in functie de reteta tehnologica. Pentru fiecare lansare in productie este asociata comanda/orderul si clientul pentru care se executa produsele. Pot fi atribuite matrite pentru masinile din productie.

### *Urmarirea costurilor pe comenzi client*

Pentru fiecare dintre comenzile clientilor se pot urmari costurile aferente atat anterior cat si ulterior lansarii. Antecalculul pentru cantitatea lansata include atat cheltuielile directe cat si cele indirecte (pe baza unor chei de repartizare). Postcalculul se realizeaza pe baza costurilor cu materia prima, consumabilele, manopera si serviciile prestate de catre terti. Aplicatia pune la dispozitia utilizatorului o comparatie intre antecalcul si postcalcul pentru o anumita comanda.

### *Planificarea productiei*

Productia poate fi planificata in functie de comenzile lansate de catre clienti.

Fiecare linie de productie are asociate:

- anumite grupe de produse care pot fi realizate utilizand respectivele utilaje
- capacitatea de productie
- numarul de schimburi in care se lucreaza pe fiecare linie de productie

Exista doua tipuri de planificare a lansarilor in productie pentru fiecare comanda a clientului:

1. Planificare in cel mai scurt timp, caz in care comenzile sunt executate cronologic
2. Planificare pana la o data, caz in care aplicatia stabileste data la care trebuie inceputa productia in asa fel incat comanda sa fie finalizata la data asumata pentru livrare.

### *Urmarirea productiei*

La finalul fiecarui schimb se introduc rapoartele de productie incluzand deseurile rezultate. Consumurile sunt generate automat pe baza retetelor tehnologice. Aplicatia evidentiaza loturile de materie prima care au intrat in procesul de productie.

Pot fi accesate informatii privind faza de productie, masina pe care s-a lucrat, numarul de lansare, comanda, etc.

## Rapoarte

### Productie:

- productia neterminata
- situatia lansarilor la o data
- situatia consumurilor pe comenzi
- antecalcul si postcalcul pe comenzi client

### Urmarirea productiei:

- Situatie lansarilor neterminate

## Configurari

- Procentele pentru cheltuielile indirecte in realizarea antecalculului
- Tipuri de documente generate prin validarea productiei
- Normarea operatiilor tehnologice
- Tarifele pentru operatiile tehnologice

File Evidenta Configurare Rapoarte Unele Help

### Procese tehnologice

bcMANAGER Professional

Data: 18.08.2010    Numar: 179404    Nr.buc/dim:    Versiune: 1

Selectie nod: PF T30\_1&3 TURN 30M TYPE 1&3,900PA

- PF T30\_1&3 TURN 30M TYPE 1&3,900PA
  - PF S-01 1&3 ANSAMBLU TR1
    - MP TBN12 TABLA 12MM
    - MP L60 CORNIER L60
    - MP L50 CORNIER L50X50X5
    - MP L45 CORNIER L45
    - MP TB6MP TABLA 6MM MP
    - MP TVF60.3X4 TEAVA F60.3X4
    - MP L50X50X6 CORNIER L 50X50X6
    - PF MANOP.OP.TEH.MANOPERA OPERATII TEHNOLOGICE
      - 10GH 147 Debitare Ghilotina - 16\*3000
      - 10FE 173 Ferestrau Panglica
      - 10PL 58 DEBITARE PLASMA
      - 10MD 209 DEBITARE CU DISC 400
      - 40ST 99 Strunjire SN 400
      - 20MG 102 Gaurire MG 40
      - 100AS 188 ASAMBLARE
      - 50SMM 91 Sudura Mig-Mag 340
      - 80AJ 14 ajustare
  - PF S2-00 ANSAMBLU TR2
    - MP L50 CORNIER L50X50X5
    - MP L45 CORNIER L45
    - MP TB6MP TABLA 6MM MP
    - MP TBN12 TABLA 12MM
    - MP TVF76X5.5 TEAVA F76X5.5
    - MP L50X50X6 CORNIER L 50X50X6
    - MP TBN16 TABLA 16MM
  - PF S3-00 ANSAMBLU TR3
    - MP L50 CORNIER L50X50X5

Informatii nod curent

Reper	Um	BUC	Temp calculat 1	0.00
Cantitate	Norma de Temp	0.0000	Temp modificabil	0.0000
SDV	Tarif / minut	0.0000	Tarif operatie	0.0000

Materie prima principala     Implicit

Proces tehnologic

<< Adaugare  
< Modificare  
> Stergere  
>> Iesire

Cautare proces  
Observatii  
Rapoarte  
Actualizare preturi

Nod

Adaug Componenta  
Adaugare Primul  
Adaugare Inainte  
Adaug Dupa  
Adaug Ultimul  
Stergere nod

Copiere proces  
Copiere  
Decupare  
Inserare

Informatii nod curent  
Informatii